

บทเรียนที่

4



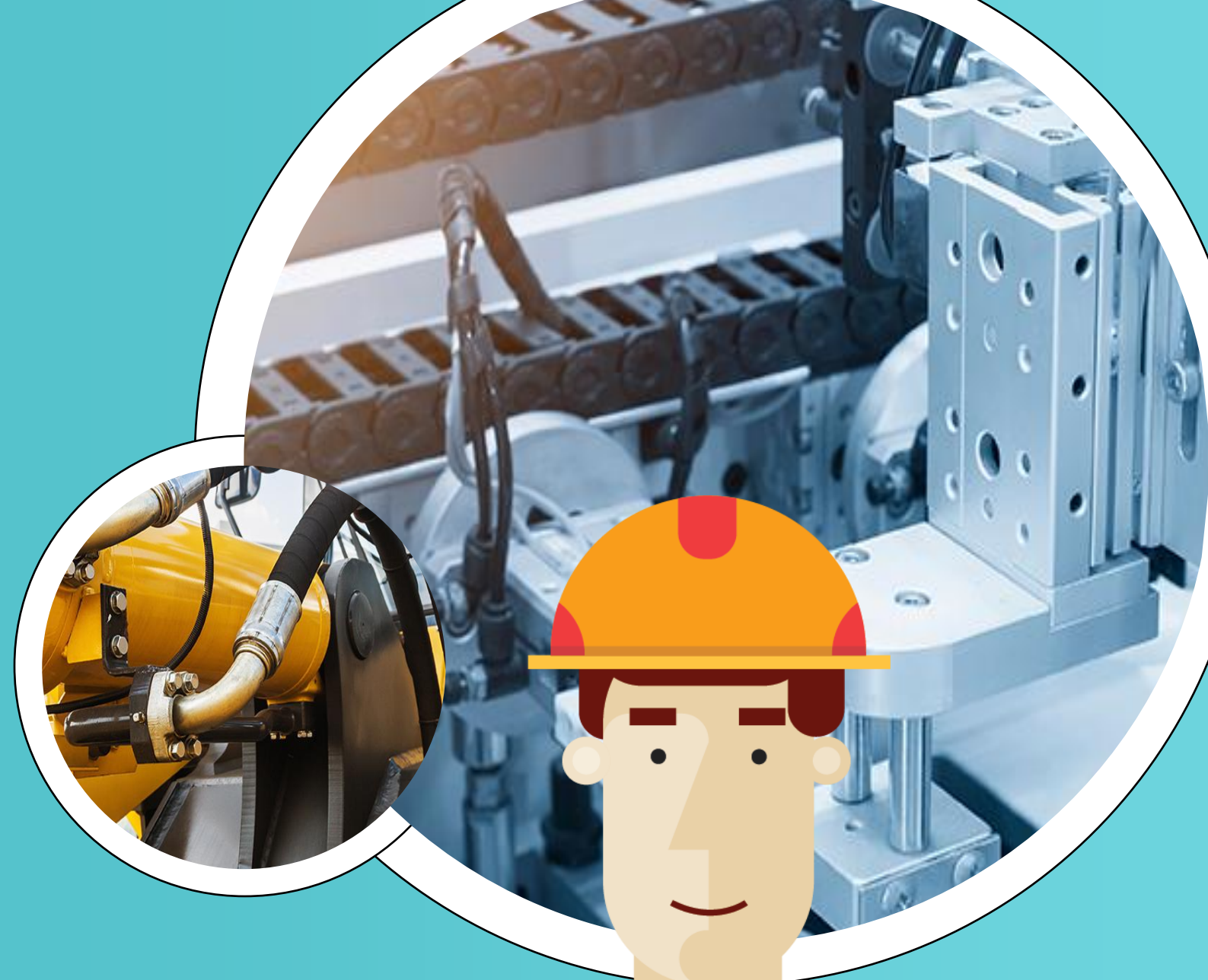
ชุดปรับปรุงคุณภาพ

ลมอัด



1. หน้าที่ของชุดปรับปรุงคุณภาพผลอัด

2. การบำรุงรักษาชุดควบคุมปรับปรุง
คุณภาพผลอัด



สารการเรียนรู้

1.

หน้าที่ของชุดปรับปรุงคุณภาพลมอัด



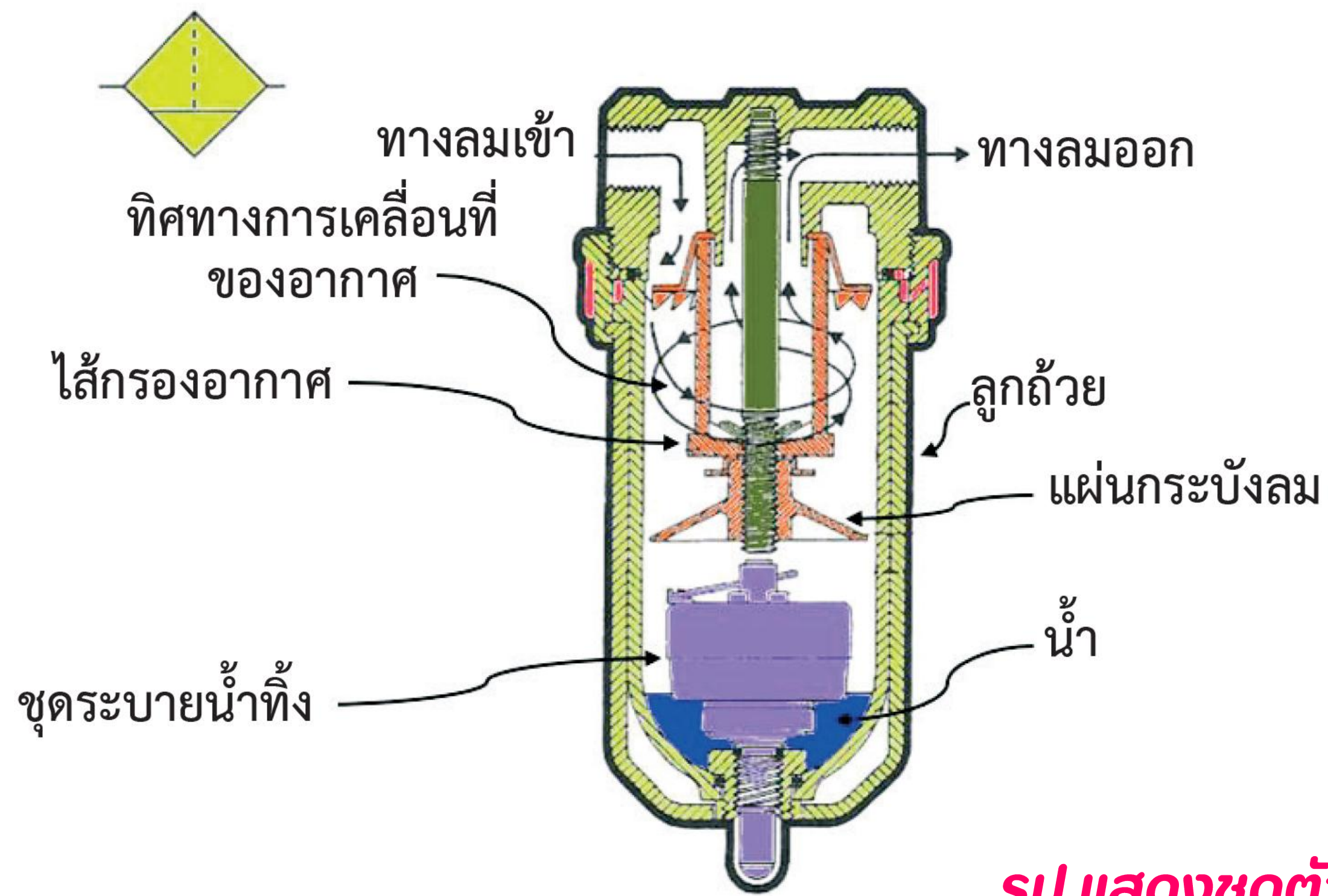
ชุดปรับปรุงคุณภาพลมอัด

หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า **ชุดบริการ** และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ใช้กรองเศษฝุ่นผงและน้ำ จะเรียกว่า **ฟิวเตอร์ (Filter)** อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ใช้ปรับหรือควบคุมความดันในระบบลม เรียกว่า **เรกูเลเตอร์ (Regulator)** และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ช่วยการหล่อลื่นภายในระบบลมอัด เรียกว่า **ลูบริเคเตอร์ (Lubricator)** ดังรูป

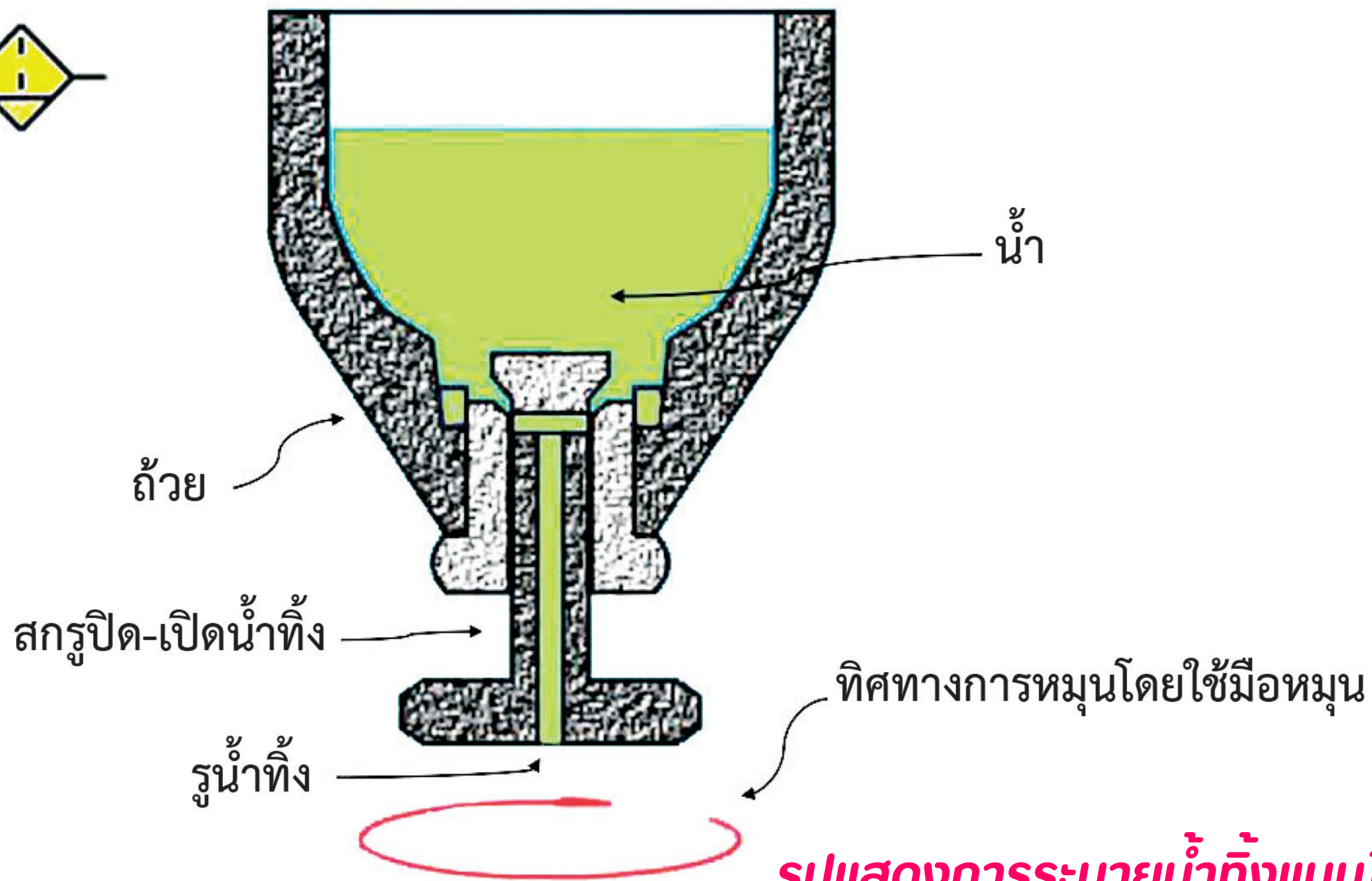


รูป แสดงชุดปรับปรุงคุณภาพลมอัด

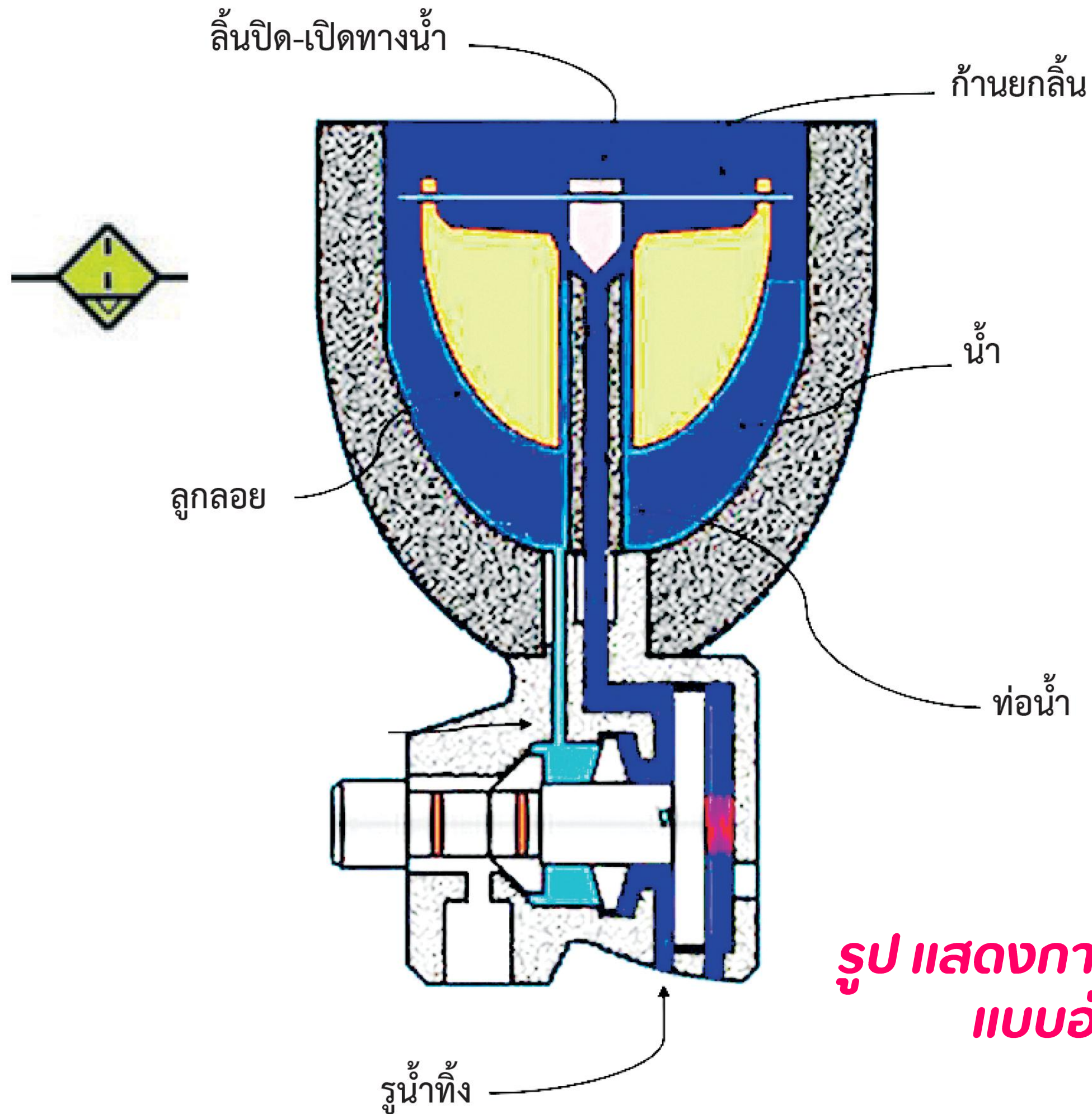
1.1 ฟิวเตอร์ หรือตัวกรองอากาศ (Filter)



รูป แสดงชุดตัวกรองอากาศ



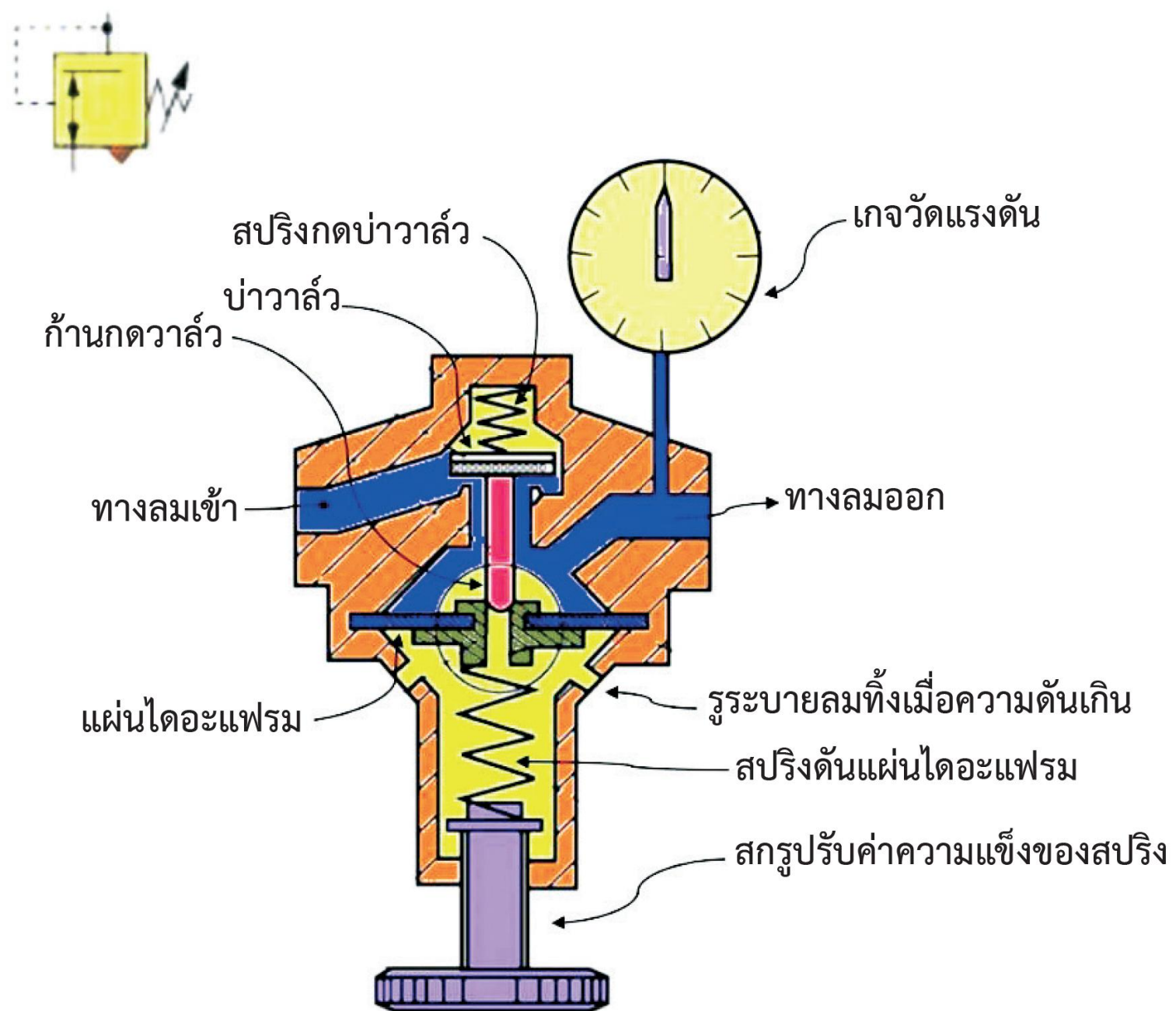
รูปแสดงการระบายน้ำทิ้งแบบใช้มือหมุน



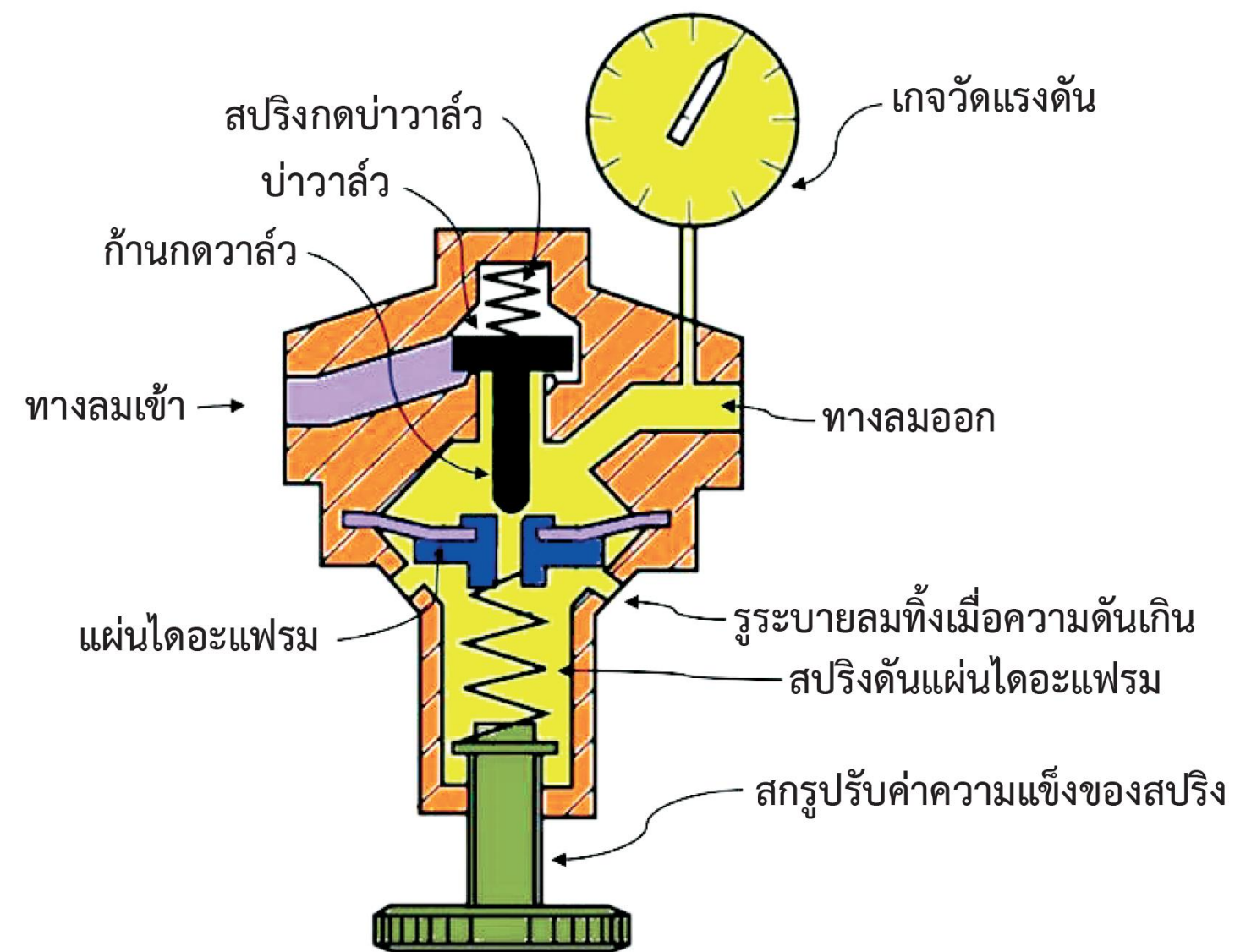
รูป แสดงการระบายน้ำทิ้ง
แบบอัตโนมัติ



1.2 วาล์วควบคุมความดันลมอัด (Regulator)

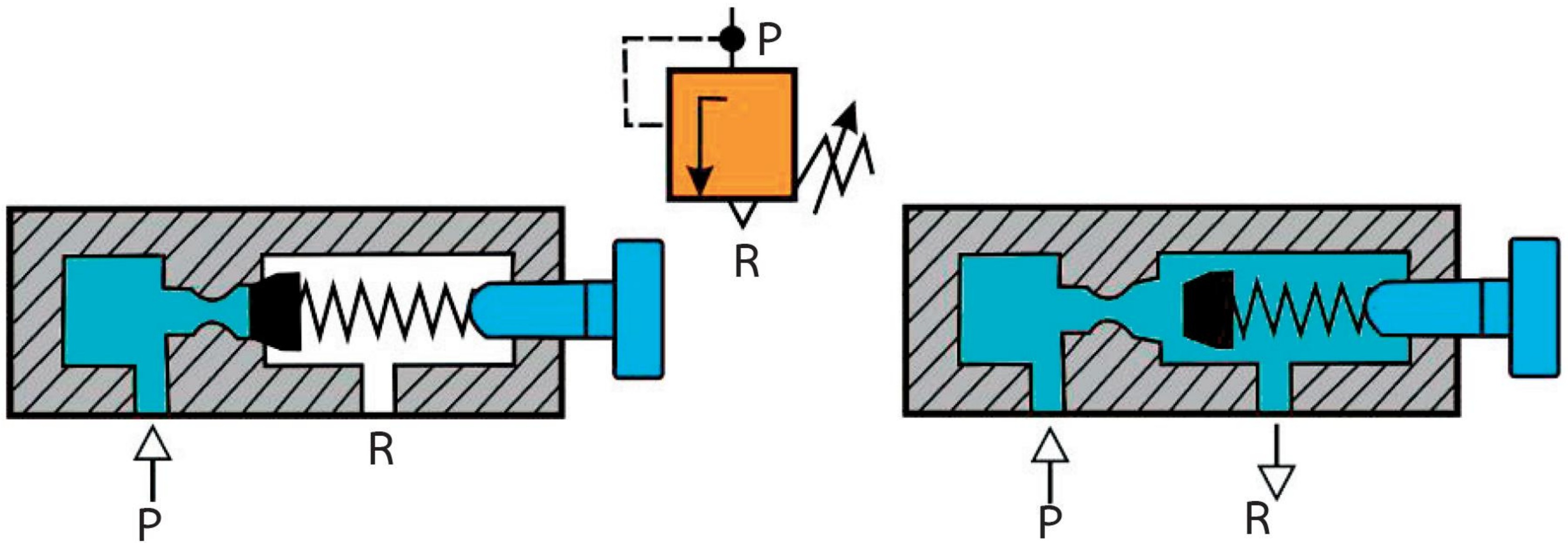


ภาพ ก



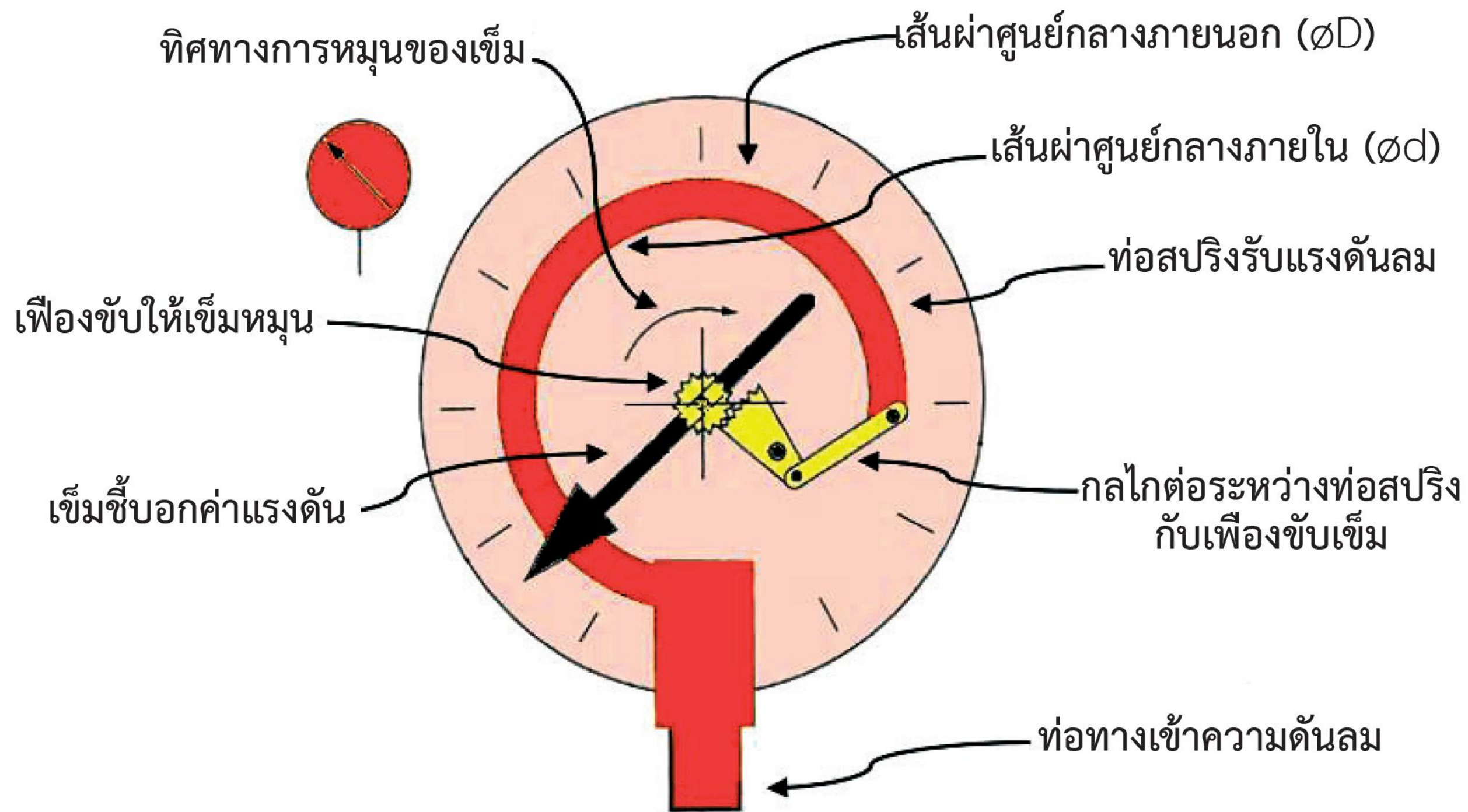
ภาพ ข

รูป แสดงตัวอย่างวาล์วควบคุมแรงดันลมให้คงที่



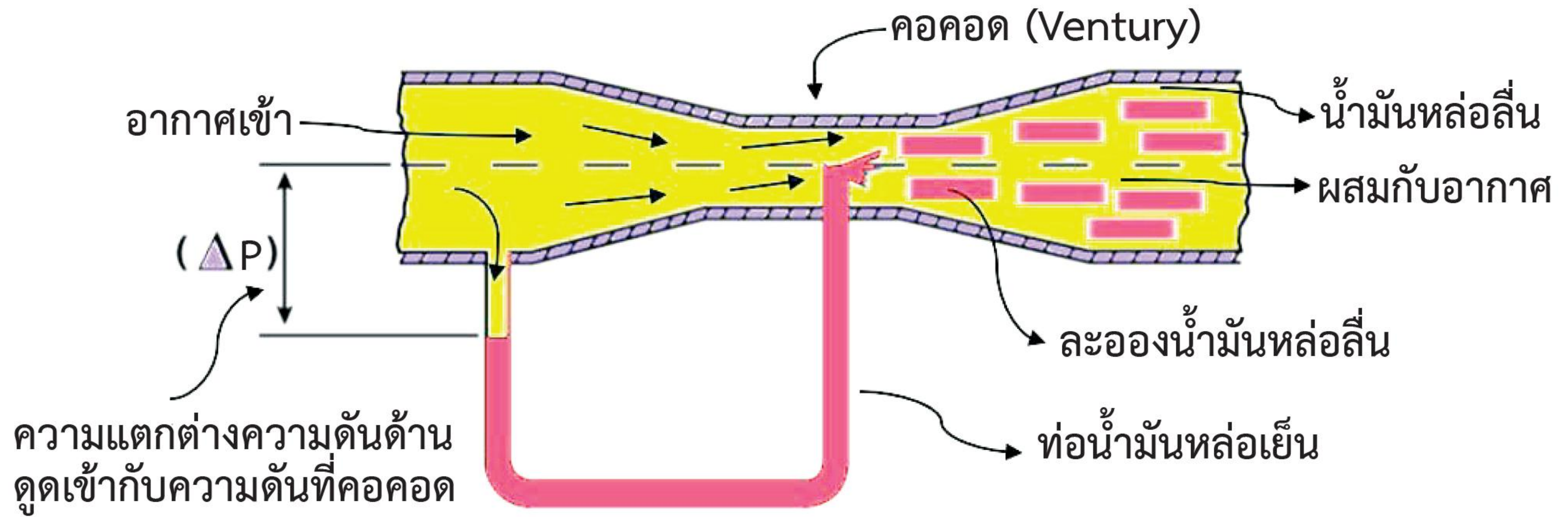
รูปแสดงตัวอย่างวาล์วจำกัดแรงดัน

1.3 เกจวัดความดันลมอัด (Pressure Gauge)

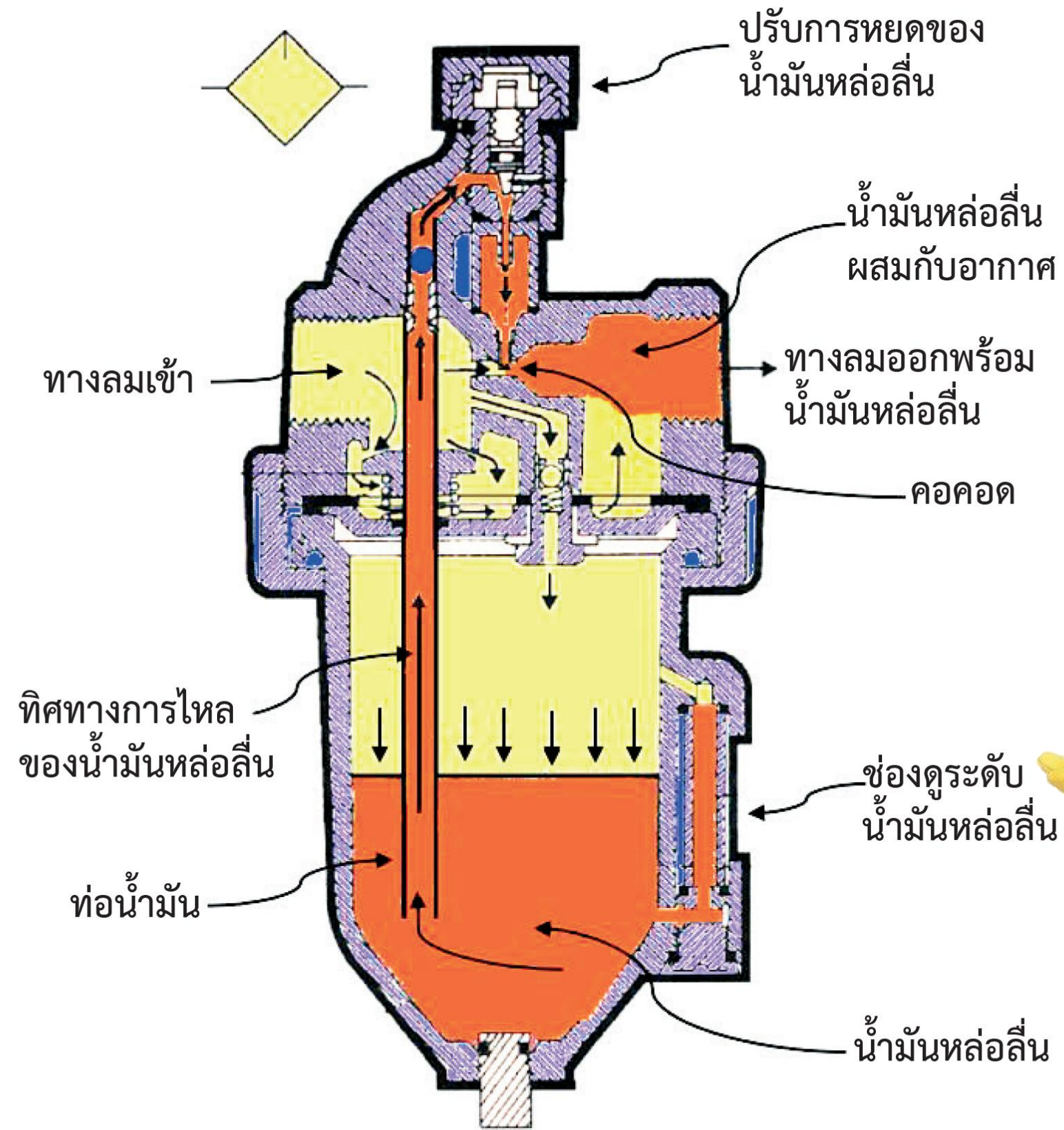


รูป แสดงเกจวัดความดัน

1.4 การหล่อลื่นลมอัด (Air Lubricator)



รูป แสดงคอขวด



รูป แสดงลักษณะของการทำงานของชุดหล่อลื่น

2.

การบำรุงรักษาชุดควบคุมปรับอากาศ คุณภาพลมอัด



2.1 ชุดกรองลมอัด

- 1) ตรวจสอบระดับน้ำในกระป๋องทุก ๆ วัน ไม่ให้สูงเกินขีดที่กำหนด
- 2) ต้องทำความสะอาดไส้กรองอากาศสม่ำเสมอ ตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตกำหนด
- 3) กระป๋องและชิ้นส่วนภายในที่เป็นพลาสติก ห้ามล้างทำความสะอาดด้วยสารที่ทำลาย

2.2 เกจวัดความดัน

- 1) อย่าตั้งความดันสูงเกินขีดที่กำหนดให้
- 2) ก่อนจ่ายลมผ่านเข้าในวงจร ควรคลายสกรูตัวตั้งความดันให้ต่ำสุด แล้วค่อย ๆ ปรับเพิ่มขึ้นจนถึงค่าที่ต้องการ เพื่อป้องกันการสับัดกระแทกของเข็มวัดและชุดกลไกภายใน



2.3 ชุดผสมละอองน้ำมันหล่อลื่น

- 1) ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในกระป๋องเป็นประจำ และเติมให้ได้ระดับที่ต้องการเสมอ
- 2) น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ ควรใช้น้ำมันไฮดรอลิกส์ที่มีความหนืดเท่ากับ SAE 10 หรือเบอร์ที่ผู้ผลิตแนะนำ
- 3) เมื่อมีน้ำมันผสมเข้ากับน้ำมันหล่อลื่นภายในกระป๋อง น้ำมันจะเปลี่ยนเป็นสีขาวขุ่นหรือเทา ให้รีบล้างและเปลี่ยนน้ำมันใหม่ทันที