

	ใบปฏิบัติงานที่ 4	หน่วยที่ 2
	รหัสวิชา 20102-2010 ชื่อวิชา ลับคมเครื่องมือตัด	สอนครั้งที่ 6-7
	ชื่อหน่วยการเรียนรู้ ชนิดของมีดกลึง	ทฤษฎี 1 ชม. ปฏิบัติ 3 ชม.
ชื่อเรื่อง มีดกลึงทรง		

1. ผลลัพธ์การปฏิบัติงาน

บูรณาการเลือกใช้เครื่องมือตัดให้เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและลักษณะชิ้นส่วนที่จะผลิตตาม
มาตรฐานการปฏิบัติงาน

2. อ้างอิงมาตรฐาน/เชื่อมโยงกลุ่มอาชีพ

MLD-DMT-2-039ZA เลือกใช้เครื่องมือตัด (Cutting Tools)

3. สมรรถนะการปฏิบัติงาน

3.1 แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้มีดกลึงทรง

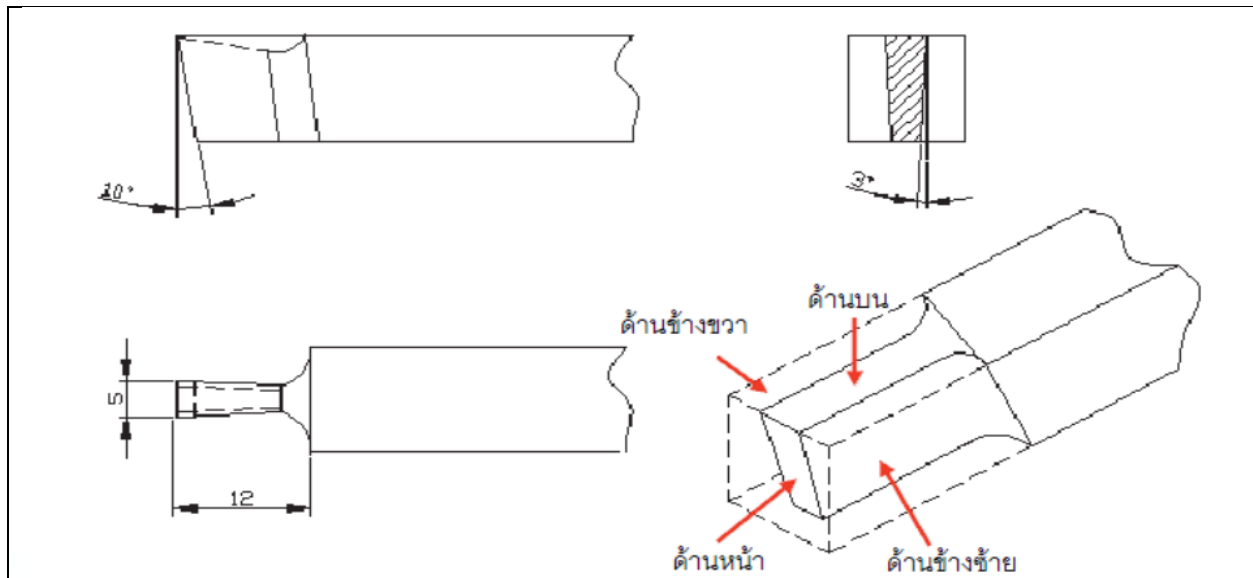
4. จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

4.1 สามารถแสดงขั้นตอนการลับมีดกลึงทรงได้ถูกต้อง

4.2 สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

5. เครื่องมือและอุปกรณ์	6. วัสดุงาน	7. วัสดุช่วยงาน	8. บูรณาการรายวิชา
T1 ใบวัดมุม	M1 เหล็กสี่เหลี่ยม	H1 น้ำมันหล่อเย็น	S1 ผลิตชิ้นส่วนฯ 1
T2 ชุดประแจปากตาย	SS400 3/8"x3/8"	H2 หมึกร่างแบบ	S2
T3 เครื่องเจียรระไน	M2	H3 ผงซักฟอก	S3
T4 แวนตานิรภัย	M3	H4	S4
T5 ชุดไขควง	M4	H5	S5
T6 ผ้าเช็ดมือ	M5	H6	S6
T7	M6	H7	S7
T8	M7	H8	S8
T9	M8	H9	S9
T10	M9	H10	S10
	M10		

9. แบบงานและขั้นตอนการทำงาน



ขั้นตอนการทำงาน	เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้	บูรณาการกับรายวิชา
1.ร่างแบบมุมคมตัดทั้ง 2 ข้าง ตามแบบงาน	T1 H1 H2 H3	S1
2.ลับมีดกลึงตามแบบร่างพร้อมทั้งเอียงมีดขึ้น 2 องศา	T1 H1 H2 H3	S1
3. ลับมุมคายเศษ	T1 H1 H2 H3	S1
4. ตรวจสอบความถูกต้อง	T1 H1 H2 H3	S1
5.		
6.		
9.		

10. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล..... รหัสประจำตัวนักเรียน.....

ระดับชั้น..... กลุ่ม..... แผนกวิชา.....

ใบปฏิบัติงานที่..... วิชา.....

จุดที่	รายการตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
1	มุมลับคมตัด 2 องศา	± 1 องศา	10		
2	ขนาดของมุมด้านหน้า	± 1 องศา	10		
3	มุมคายเศษ	± 1 องศา	10		
4	ความปลอดภัยในการทำงาน	-	10		
		รวม	40		

11. เกณฑ์การประเมิน

หมายเหตุ	ผลการประเมิน
	ได้ร้อยละ 80-100 ดีมาก 70-79 ดี 60-69 พอใช้ 50-59 ต้องปรับปรุง น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์

ลงชื่อ..... (.....) นักเรียน-นักศึกษา	ลงชื่อ..... (นางสาวบุศณน้ำทิพย์ สุวรรณวงศ์) ผู้ตรวจ	คะแนนที่ได้
---	---	----------------------



	ใบปฏิบัติงานที่ 5	หน่วยที่ 2
	รหัสวิชา 20102-2010 ชื่อวิชา ลับคมเครื่องมือตัด	สอนครั้งที่ 8-9
	ชื่อหน่วยการเรียนรู้ ชนิดของมีดกลึง	ทฤษฎี 1 ชม. ปฏิบัติ 3 ชม.
ชื่อเรื่อง มีดกลึงเกลียวสามเหลี่ยม		

1. ผลลัพธ์การปฏิบัติงาน

บูรณาการเลือกใช้เครื่องมือตัดให้เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและลักษณะชิ้นส่วนที่จะผลิตตาม
มาตรฐานการปฏิบัติงาน

2. อ้างอิงมาตรฐาน/เชื่อมโยงกลุ่มอาชีพ

MLD-DMT-2-039ZA เลือกใช้เครื่องมือตัด (Cutting Tools)

3. สมรรถนะการปฏิบัติงาน

3.1 แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้มีดกลึงสามเหลี่ยม

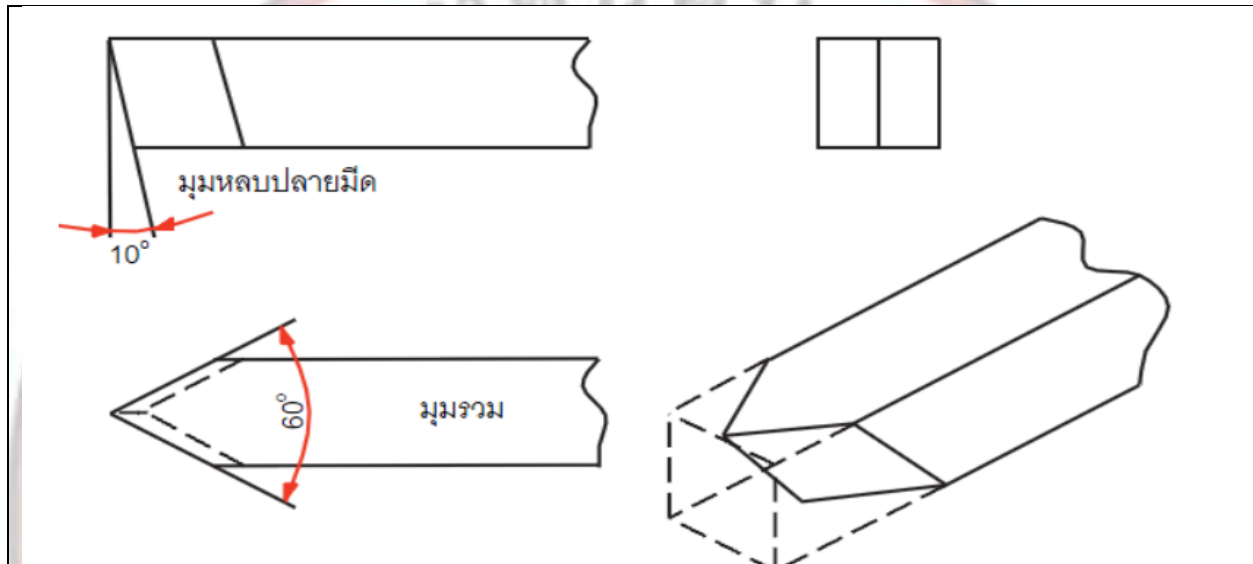
4. จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

4.1 สามารถแสดงขั้นตอนการลับมีดกลึงสามเหลี่ยมได้ถูกต้อง

4.2 สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

5. เครื่องมือและอุปกรณ์	6. วัสดุงาน	7. วัสดุช่วยงาน	8. บูรณาการรายวิชา
T1 ใบวัดมุม	M1 เหล็กสี่เหลี่ยม	H1 น้ำมันหล่อเย็น	S1 ผลิตชิ้นส่วนฯ 1
T2 ชุดประแจปากตาย	SS400 1/2"x1/2"	H2 หมึกร่างแบบ	S2
T3 เครื่องเจียรระโน	M2 มีดกลึง HSS	H3 ผงซักฟอก	S3
T4 แวนตานิริภัย	M3	H4	S4
T5 ชุดไขควง	M4	H5	S5
T6 ผ้าเช็ดมือ	M5	H6	S6
T7	M6	H7	S7
T8	M7	H8	S8
T9	M8	H9	S9
T10	M9	H10	S10
	M10		

9. แบบงานและขั้นตอนการทำงาน



ขั้นตอนการทำงาน	เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้	บูรณาการกับรายวิชา
1.ร่างแบบมุมรวมปลายมีด 60 องศา	T1 H1 H2 H3	S1
2.ลัดมีดกลึงตามแบบร่างพร้อมทั้งเอียงมีดขึ้น 10 องศา	T1 H1 H2 H3	S1
3. ตรวจสอบความถูกต้อง	T1 H1 H2 H3	S1
5.		

6.		
9.		

10. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล..... รหัสประจำตัวนักเรียน.....

ระดับชั้น..... กลุ่ม..... แผนกวิชา.....

ใบปฏิบัติงานที่..... วิชา.....

จุดที่	รายการตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
1	มุมรวมปลายมีด 60 องศา	± 1 องศา	10		
2	มุมหลบข้าง 10 องศา	± 1 องศา	10		
3	ความปลอดภัยในการทำงาน	± 1 องศา	10		
		รวม	30		

11. เกณฑ์การประเมิน

หมายเหตุ	ผลการประเมิน
	ได้ร้อยละ 80-100 ดีมาก

	70-79 ดี 60-69 พอใช้ 50-59 ต้องปรับปรุง น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์
--	---

ลงชื่อ..... (.....) นักเรียน-นักศึกษา	ลงชื่อ..... (นางสาวบุศมน้ำทิพย์ สุวรรณวงศ์) ผู้ตรวจ	คะแนนที่ได้
---	---	----------------------



	ใบปฏิบัติงานที่ 6	หน่วยที่ 3
	รหัสวิชา 20102-2010 ชื่อวิชา ลับคมเครื่องมือตัด	สอนครั้งที่ 10
	ชื่อหน่วยการเรียนรู้ ดอกส่วาน	ทฤษฎี 1 ชม. ปฏิบัติ 3 ชม.
ชื่อเรื่อง ดอกส่วาน		

1. ผลลัพธ์การปฏิบัติงาน

บูรณาการเลือกใช้เครื่องมือตัดให้เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและลักษณะชิ้นส่วนที่จะผลิตตาม
มาตรฐานการปฏิบัติงาน

2. อ้างอิงมาตรฐาน/เชื่อมโยงกลุ่มอาชีพ

MLD-DMT-2-039ZA เลือกใช้เครื่องมือตัด (Cutting Tools)

3. สมรรถนะการปฏิบัติงาน

3.1 แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้ดอกส่วาน

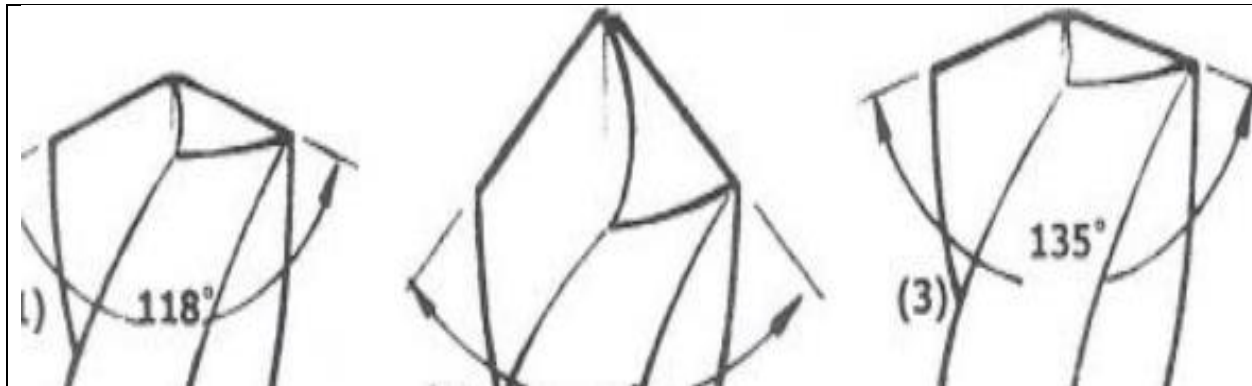
4. จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

4.1 สามารถแสดงขั้นตอนการลับดอกส่วานได้ถูกต้อง

4.2 สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

5. เครื่องมือและอุปกรณ์	6. วัสดุงาน	7. วัสดุช่วยงาน	8. บูรณาการรายวิชา
T1 ใบวัดมุม	M1 เหล็กสี่เหลี่ยม	H1 น้ำมันหล่อเย็น	S1 ผลิตชิ้นส่วนฯ 1
T2 ชุดประแจปากตาย	SS400 1/2"x1/2"	H2 หมึกร่างแบบ	S2
T3 เครื่องเจียรระไน	M2	H3 ผงซักฟอก	S3
T4 แวนตานิรภัย	M3	H4	S4
T5 ชุดไขควง	M4	H5	S5
T6 ผ้าเช็ดมือ	M5	H6	S6
T7	M6	H7	S7
T8	M7	H8	S8
T9	M8	H9	S9
T10	M9	H10	S10
	M10		

9. แบบงานและขั้นตอนการทำงาน



ขั้นตอนการทำงาน	เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้	บูรณาการกับรายวิชา
1.ร่างแบบตามใบงาน	T1 H1 H2 H3	S1
2.ลั้บมีดกลึงตามแบบร่าง	T1 H1 H2 H3	S1
3. ตรวจสอบความถูกต้อง	T1 H1 H2 H3	S1
4.		
5.		
6.		
9.		

10. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล..... รหัสประจำตัวนักเรียน.....

ระดับชั้น..... กลุ่ม..... แผนกวิชา.....

ใบปฏิบัติงานที่..... วิชา.....

จุดที่	รายการตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
1	องศาดอกสว่าน 118 องศา	± 1 องศา	20		
2	ความปลอดภัยในการทำงาน	-	10		
		รวม	40		

11. เกณฑ์การประเมิน

หมายเหตุ	ผลการประเมิน
	ได้ร้อยละ 80-100 ดีมาก 70-79 ดี 60-69 พอใช้ 50-59 ต้องปรับปรุง น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์

ลงชื่อ..... (.....) นักเรียน-นักศึกษา	ลงชื่อ..... (นางสาวบุศณน้ำทิพย์ สุวรรณวงศ์) ผู้ตรวจ	คะแนนที่ได้
---	---	----------------------



	ใบปฏิบัติงานที่ 7	หน่วยที่ 4
	รหัสวิชา 20102-2010 ชื่อวิชา ลับคมเครื่องมือตัด	สอนครั้งที่ 11
	ชื่อหน่วยการเรียนรู้ มิตคาร์ไบด์	ทฤษฎี 1 ชม. ปฏิบัติ 3 ชม.
ชื่อเรื่อง มิตคาร์ไบด์และด้าม		

1. ผลลัพธ์การปฏิบัติงาน

บูรณาการเลือกใช้เครื่องมือตัดให้เหมาะสมกับกระบวนการผลิตและลักษณะชิ้นส่วนที่จะผลิตตาม
มาตรฐานการปฏิบัติงาน

2. อ้างอิงมาตรฐาน/เชื่อมโยงกลุ่มอาชีพ

MLD-DMT-2-039ZA เลือกใช้เครื่องมือตัด (Cutting Tools)

3. สมรรถนะการปฏิบัติงาน

3.1 แสดงความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้มิตคาร์ไบด์

4. จุดประสงค์เชิงพฤติกรรม

4.1 สามารถแสดงขั้นตอนการลับดอกสว่านได้ถูกต้อง

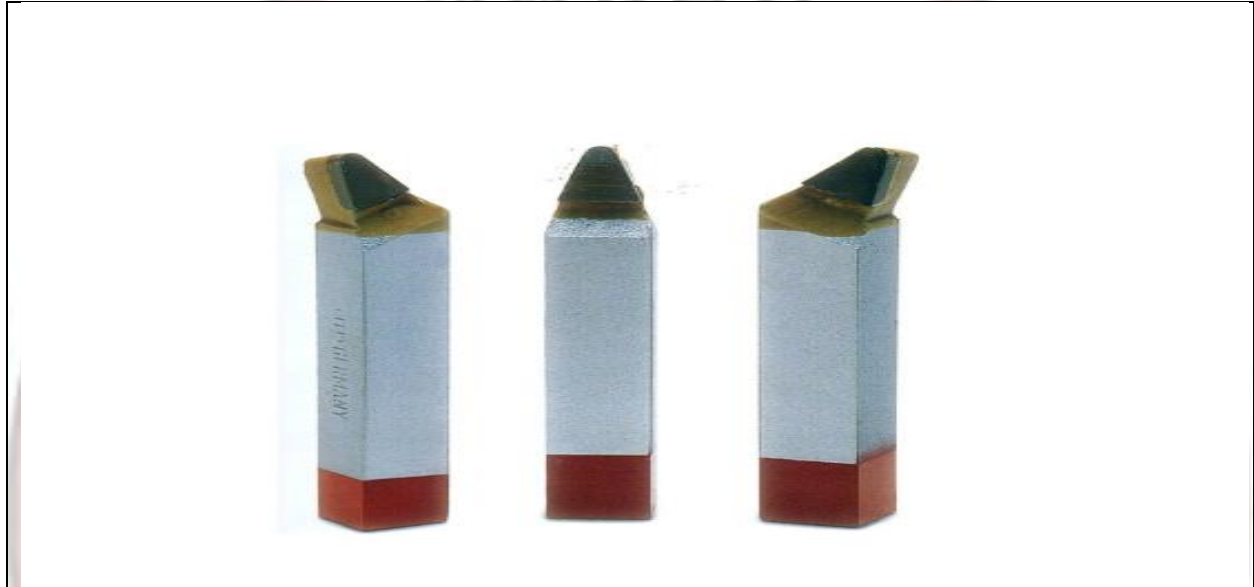
4.2 สามารถแสดงขั้นตอนการทำด้ามมีดได้ถูกต้อง

4.3 สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

5. เครื่องมือและอุปกรณ์	6. วัสดุงาน	7. วัสดุช่วยงาน	8. บูรณาการรายวิชา
T1 ใบวัดมุม	M1 เหล็กสี่เหลี่ยม	H1 น้ำมันหล่อเย็น	S1 ผลิตชิ้นส่วนฯ 1
T2 ชุดประแจปากตาย	SS400 1"x1"	H2 หมักร่างแบบ	S2
T3 เครื่องเจียรระโน	M2 มิตคาร์ไบด์	H3 ผงชักฟอก	S3
T4 แวนตานิรภัย	M3 ลวดทองเหลือง	H4 ฟลักซ์	S4
T5 ชุดไขควง	M4	H5	S5
T6 ผ้าเช็ดมือ	M5	H6	S6
T7	M6	H7	S7
T8	M7	H8	S8
T9	M8	H9	S9
T10	M9	H10	S10

	M10		
--	-----------	--	--

9. แบบงานและขั้นตอนการทำงาน



ขั้นตอนการทำงาน	เครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้	บูรณาการกับรายวิชา
1.ร่างแบบตามใบปฏิบัติงาน	M1	S1
2.ปาดหน้าชิ้นงานให้ได้ตามขนาด	M1 M2 M3	S1
3. ทำการเชื่อมเชื่อมเม็ดเม็ดกับด้ามเม็ด	M1 M2 M3	S1
4.ทดสอบเม็ดกลิ้ง		
5.		

8.		
9.		

10. แบบประเมินผลการปฏิบัติงาน

ชื่อ-สกุล..... รหัสประจำตัวนักเรียน.....

ระดับชั้น..... กลุ่ม..... แผนกวิชา.....

ใบปฏิบัติงานที่..... วิชา.....

จุดที่	รายการตรวจ	พิกัดที่กำหนด	คะแนนเต็ม	ขนาดที่วัดได้	คะแนนที่ได้
1	ลักษณะของมีดกลึง	-	20		
2	ความเหมาะสมของงานกลึง	-	10		
3	ความปลอดภัยในการทำงาน	-	10		
		รวม	40		

11. เกณฑ์การประเมิน

หมายเหตุ	ผลการประเมิน
	ได้ร้อยละ 80-100 ดีมาก

	70-79 ดี 60-69 พอใช้ 50-59 ต้องปรับปรุง น้อยกว่า 50 ต่ำกว่าเกณฑ์
--	---

ลงชื่อ..... (.....) นักเรียน-นักศึกษา	ลงชื่อ..... (นางสาวบุศณน้ำทิพย์ สุวรรณวงศ์) ผู้ตรวจ	คะแนนที่ได้
---	---	----------------------

