

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้
รหัสวิชา 2567-20102-2011 รายวิชา ปรับ ประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล
ช่างกลโรงงาน ช่างกลโรงงาน/1 2568 (ชก.2/1)
ครูผู้สอน นายเทวนาถ สุดใจ จำนวน
วันที่ 3 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 12 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 5 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับชิ้นส่วนและเครื่องมือที่ใช้ในการประกอบ อธิบายหลักการเตรียมชิ้นส่วน การตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือและลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนรู้จักเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน ใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย และจัดเก็บเครื่องมือหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจารุวัฒน์ โต๊ะทอง (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรียบปรารักษ์ (ขาดเรียน) , นายธนโชติ จีรัง (ขาดเรียน) , นายปณณวัฒน์ จันทรเจียม (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือและขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วน ทำให้เกิดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและต้องใช้เวลาในการทำความเข้าใจเพิ่มเติม

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างละเอียดและทบทวนวิธีการใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนในแต่ละขั้นตอนก่อนประกอบ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการและขั้นตอนพื้นฐานของการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเตรียมเครื่องมือและชิ้นส่วนก่อนปฏิบัติงานได้เหมาะสม และสามารถปฏิบัติงานตามใบงานภายใต้คำแนะนำของครูได้ โดยมีความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงานมากขึ้น

วันที่ 4 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 12 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 6 คน , ลาป่วย 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับชิ้นส่วนและเครื่องมือที่ใช้ในการประกอบ อธิบายหลักการเตรียมชิ้นส่วน การตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ และลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนรู้จักเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน ใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย และจัดเก็บเครื่องมือหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจ้าววัฒน์ โต๊ะทอง (ขาดเรียน) , นายชาคริต ขำพวง (ขาดเรียน) , นายณัฐพัฒน์ กลิ่นพวง (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรี๊ยะปรางค์ (ขาดเรียน) , นายปรวัฒน์ ผดุงฐานะ (ขาดเรียน) , นายธนโชติ จีรัง (ลาป่วย) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือและขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วน ทำให้เกิดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและต้องใช้เวลาในการทำความเข้าใจเพิ่มเติม

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างละเอียดและทบทวนวิธีการใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนในแต่ละขั้นตอนก่อนประกอบ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการและขั้นตอนพื้นฐานของการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเตรียมเครื่องมือและชิ้นส่วนก่อนปฏิบัติงานได้เหมาะสม และสามารถปฏิบัติงานตามใบงานภายใต้คำแนะนำของครูได้ โดยมีความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงานมากขึ้น

วันที่ 7 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 12 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 9 คน , ลาป่วย 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับชิ้นส่วนและเครื่องมือที่ใช้ในการประกอบ อธิบายหลักการเตรียมชิ้นส่วน การตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ และลำดับขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนรู้จักเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน ใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย และจัดเก็บเครื่องมือหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายฉัตรชัย เอ็นดู (ขาดเรียน) , นายฐิติเกษม ดาบโสมศรี (ขาดเรียน) , นายฐิติพงศ์ จันทร์ดี (ขาดเรียน) , นายฉัตรภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรี๊ยะปรางค์ (ขาดเรียน) , นายธนภัทร คุรุทอง (ขาดเรียน) , นายบุญญฤทธิ์ อุตะเถา (ขาดเรียน) , นายปรวัฒน์ ผดุงฐานะ (ขาดเรียน) , นายปณณวัฒน์ จันทร์เจียม (ขาดเรียน) , นายธนโชติ จีรัง (ลาป่วย) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือและขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วน ทำให้เกิดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและต้องใช้เวลาในการทำความเข้าใจเพิ่มเติม

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างละเอียดและทบทวนวิธีการใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนในแต่ละขั้นตอนก่อนประกอบ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการและขั้นตอนพื้นฐานของการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเตรียมเครื่องมือและชิ้นส่วนก่อนปฏิบัติงานได้เหมาะสม และสามารถปฏิบัติงานตามใบงานภายใต้คำแนะนำของครูได้ โดยมีความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงานมากขึ้น

วันที่ 11 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนหลักการทำงานและขั้นตอนการปรับประกอบชิ้นส่วนจากบทเรียนที่ผ่านมา อธิบายวิธีการตรวจสอบขนาด ความเรียบร้อย และความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนนำมาประกอบ จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูให้คำแนะนำและติดตามผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

ครูเน้นย้ำเรื่องการใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และการจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์หลังใช้งาน เพื่อสร้างนิสัยในการทำงานอย่างเป็นระบบและมีความรับผิดชอบ

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายณัฐวัฒน์ กลิ่นพวง (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรียบปรารงค์ (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการตรวจสอบชิ้นส่วนและการปรับให้ชิ้นส่วนประกอบเข้ากันได้อย่างเหมาะสม ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในบางขั้นตอนและใช้เวลาในการปฏิบัติงานแตกต่างกัน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการตรวจสอบและการปรับประกอบชิ้นส่วนเพิ่มเติม ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบงานที่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ เพื่อช่วยลดข้อผิดพลาดและเพิ่มความแม่นยำในการปฏิบัติงาน

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถปฏิบัติงานปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามขั้นตอนได้ สามารถตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนประกอบและใช้เครื่องมือได้เหมาะสมกับงาน นักเรียนมีความเข้าใจในกระบวนการทำงานและตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานมากขึ้น

วันที่ 13 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 8 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนหลักการทำงานและขั้นตอนการปรับประกอบชิ้นส่วนจากบทเรียนที่ผ่านมา อธิบายวิธีการตรวจสอบขนาด ความเรียบร้อย และความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนนำมาประกอบ จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูให้คำแนะนำและติดตามผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

ครูเน้นย้ำเรื่องการใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และการจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์หลังใช้งาน เพื่อสร้างนิสัยในการทำงานอย่างเป็นระบบและมีความรับผิดชอบ

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต จำวง (ขาดเรียน) , นายฐิติพงศ์ จันทร์ดี (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายเดชทัต เจริญคุณ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรียบปรารค์ (ขาดเรียน) , นายบุญญฤทธิ์ อยู่ตะเภา (ขาดเรียน) , นายปรวิวัฒน์ ผดุงฐานะ (ขาดเรียน) , นายปิ่นณวัฒน์ จันทรเจียม (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการตรวจสอบชิ้นส่วนและการปรับให้ชิ้นส่วนประกอบเข้ากันได้อย่างเหมาะสม ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในบางขั้นตอนและใช้เวลาในการปฏิบัติงานแตกต่างกัน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการตรวจสอบและการปรับประกอบชิ้นส่วนเพิ่มเติม ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบงานที่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ เพื่อช่วยลดข้อผิดพลาดและเพิ่มความแม่นยำในการปฏิบัติงาน

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถปฏิบัติงานปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามขั้นตอนได้ สามารถตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนประกอบและใช้เครื่องมือได้เหมาะสมกับงาน นักเรียนมีความเข้าใจในกระบวนการทำงานและตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานมากขึ้น

วันที่ 13 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 5 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนหลักการทำงานและขั้นตอนการปรับประกอบชิ้นส่วนจากบทเรียนที่ผ่านมา อธิบายวิธีการตรวจสอบขนาด ความเรียบร้อย และความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนนำมาประกอบ จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูให้คำแนะนำและติดตามผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

ครูเน้นย้ำเรื่องการใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และการจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์หลังใช้งาน เพื่อสร้างนิสัยในการทำงานอย่างเป็นระบบและมีความรับผิดชอบ

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชาคริต ขำพวง (ขาดเรียน) , นายฐิติพงษ์ จันทร์ดี (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายเดชทัต เจริญคุณ (ขาดเรียน) , นายปณณวัฒน์ จันทร์เจียม (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการตรวจสอบชิ้นส่วนและการปรับให้ชิ้นส่วนประกอบเข้ากันได้เหมาะสม ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในบางขั้นตอนและใช้เวลาในการปฏิบัติงานแตกต่างกัน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการตรวจสอบและการปรับประกอบชิ้นส่วนเพิ่มเติม ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบงานทีละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ เพื่อช่วยลดข้อผิดพลาดและเพิ่มความแม่นยำในการปฏิบัติงาน

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถปฏิบัติงานปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามขั้นตอนได้ สามารถตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนประกอบและใช้เครื่องมือได้เหมาะสมกับงาน นักเรียนมีความเข้าใจในกระบวนการทำงานและตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานมากขึ้น

วันที่ 14 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 4 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล ทบทวนหลักการทำงานและขั้นตอนการปรับประกอบชิ้นส่วนจากบทเรียนที่ผ่านมา อธิบายวิธีการตรวจสอบขนาด ความเรียบร้อย และความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนนำมาประกอบ จากนั้นให้นักเรียนฝึกปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูให้คำแนะนำและติดตามผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

ครูเน้นย้ำเรื่องการใช้เครื่องมืออย่างถูกวิธี ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และการจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์หลังใช้งาน เพื่อสร้างนิสัยในการทำงานอย่างเป็นระบบและมีความรับผิดชอบ

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจิรัฐ สรรพกิจเจริญ (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายทินภัทร อุ่นอินทร์ (ขาดเรียน) , นายธีรภัทร ออกรัมย์ (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการตรวจสอบชิ้นส่วนและการปรับให้ชิ้นส่วนประกอบเข้ากันได้เหมาะสม ทำให้เกิดข้อผิดพลาดในบางขั้นตอนและใช้เวลาในการปฏิบัติงานแตกต่างกัน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการตรวจสอบและการปรับประกอบชิ้นส่วนเพิ่มเติม ให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบงานทีละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ เพื่อช่วยลดข้อผิดพลาดและเพิ่มความแม่นยำในการปฏิบัติงาน

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถปฏิบัติงานปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกลตามขั้นตอนได้ สามารถตรวจสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนก่อนประกอบและใช้เครื่องมือได้เหมาะสมกับงาน นักเรียนมีความเข้าใจในกระบวนการทำงานและตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานมากขึ้น

วันที่ 17 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล อธิบายหลักการตรวจสอบชิ้นส่วนก่อนการประกอบ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน และขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิด

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์อย่างถูกวิธี รวมทั้งรักษาความสะอาดและความปลอดภัยเป็นระเบียบของพื้นที่ปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจรรุวัฒน์ ไช้ทอง (ขาดเรียน) , นายเดชทัต เจริญคุณ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปรียบปรังค์ (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการเลือกใช้เครื่องมือและการปรับประกอบชิ้นส่วน ทำให้การปฏิบัติงานใช้เวลามากกว่าที่กำหนด และมีข้อผิดพลาดในบางขั้นตอน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการทำงานซ้ำและอธิบายวิธีการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเลือกใช้เครื่องมือและปฏิบัติงานตามขั้นตอนได้อย่างเหมาะสม นักเรียนมีความระมัดระวังในการทำงานมากขึ้น และสามารถตรวจสอบความถูกต้องและความเรียบร้อยของชิ้นงานได้

วันที่ 18 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล อธิบายหลักการตรวจสอบชิ้นส่วนก่อนการประกอบ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน และขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิด

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์อย่างถูกวิธี รวมทั้งรักษาความสะอาดและความ
เป็นระเบียบของพื้นที่ปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลาิจ มาสาย

นายณัฐภัทร วงษชาติ (ขาดเรียน) , นายชนกร เปียบปรังค์ (ขาดเรียน) , นายธนภัทร ครูททอง (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการเลือกใช้เครื่องมือและการปรับประกอบชิ้นส่วน ทำให้การปฏิบัติงานใช้เวลา
มากกว่าที่กำหนด และมีข้อผิดพลาดในบางขั้นตอน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสธิ์ขึ้นตอนการทำงานซ้ำและอธิบายวิธีการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมให้คำแนะนำเป็น
รายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเลือกใช้เครื่องมือและปฏิบัติงาน
ตามขั้นตอนได้อย่างเหมาะสม นักเรียนมีความระมัดระวังในการทำงานมากขึ้น และสามารถตรวจสอบความถูกต้องและ
ความเรียบร้อยของชิ้นงานได้

วันที่ 19 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 4 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล อธิบายหลักการตรวจสอบ
ชิ้นส่วนก่อนการประกอบ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน และขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและ
ปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิด

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์อย่างถูกวิธี รวมทั้งรักษาความสะอาดและความ
เป็นระเบียบของพื้นที่ปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายฉัตรชัย เอ็นดู (ขาดเรียน) , นายฉัตรภัทร วงษาชาติ (ขาดเรียน) , นายทินภัทร อุ่นอินทร์ (ขาดเรียน) , นายธนภัทร
กรุฑทอง (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการเลือกใช้เครื่องมือและการปรับประกอบชิ้นส่วน ทำให้การปฏิบัติงานใช้เวลา
มากกว่าที่กำหนด และมีข้อผิดพลาดในบางขั้นตอน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการทำงานซ้ำและอธิบายวิธีการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมให้คำแนะนำเป็น
รายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเลือกใช้เครื่องมือและปฏิบัติงาน
ตามขั้นตอนได้อย่างเหมาะสม นักเรียนมีความระมัดระวังในการทำงานมากขึ้น และสามารถตรวจสอบความถูกต้องและ
ความเรียบร้อยของชิ้นงานได้

วันที่ 20 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 4 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล อธิบายหลักการตรวจสอบ
ชิ้นส่วนก่อนการประกอบ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน และขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและ
ปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิด

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์อย่างถูกวิธี รวมทั้งรักษาความสะอาดและความ
เป็นระเบียบของพื้นที่ปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจารุวัฒน์ ไช้ทอง (ขาดเรียน) , นายณัฐภัทร วงษชาติ (ขาดเรียน) , นายเดชทัต เจริญคุณ (ขาดเรียน) , นายธนโชติ จีรัง (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการเลือกใช้เครื่องมือและการปรับประกอบชิ้นส่วน ทำให้การปฏิบัติงานใช้เวลามากกว่าที่กำหนด และมีข้อผิดพลาดในบางขั้นตอน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการทำงานซ้ำและอธิบายวิธีการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมให้คำแนะนำเป็นรายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเลือกใช้เครื่องมือและปฏิบัติงานตามขั้นตอนได้อย่างเหมาะสม นักเรียนมีความระมัดระวังในการทำงานมากขึ้น และสามารถตรวจสอบความถูกต้องและความเรียบร้อยของชิ้นงานได้

วันที่ 21 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 20 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ครูแนะนำและชี้แจงจุดประสงค์การเรียนรู้เกี่ยวกับการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล อธิบายหลักการตรวจสอบชิ้นส่วนก่อนการประกอบ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน และขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนอย่างถูกต้องและปลอดภัย จากนั้นให้นักเรียนปฏิบัติงานตามใบงาน โดยครูคอยให้คำแนะนำและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างใกล้ชิด

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

อื่นๆ ระบุ

เน้นย้ำให้นักเรียนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์อย่างถูกวิธี รวมทั้งรักษาความสะอาดและความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายณัฐภัทร วงษชาติ (ขาดเรียน) , นายธนกร เปียบปรางค์ (ขาดเรียน) , นายธนโชติ จีรัง (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

นักเรียนบางส่วนยังขาดความชำนาญในการเลือกใช้เครื่องมือและการปรับประกอบชิ้นส่วน ทำให้การปฏิบัติงานใช้เวลา
มากกว่าที่กำหนด และมีข้อผิดพลาดในบางขั้นตอน

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

ครูสาธิตขั้นตอนการทำงานซ้ำและอธิบายวิธีการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมให้คำแนะนำเป็น
รายบุคคล และให้นักเรียนตรวจสอบชิ้นงานในแต่ละขั้นตอนก่อนดำเนินการต่อ

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนส่วนใหญ่สามารถเข้าใจหลักการปรับและประกอบชิ้นส่วนเครื่องมือกล สามารถเลือกใช้เครื่องมือและปฏิบัติงาน
ตามขั้นตอนได้อย่างเหมาะสม นักเรียนมีความระมัดระวังในการทำงานมากขึ้น และสามารถตรวจสอบความถูกต้องและ
ความเรียบร้อยของชิ้นงานได้

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน

(นายเทวนาถ สุดใจ)

24 กันยายน 2569

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก

(.....)

.....

.....รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

(นายประพจน์ พฤษชนะ)

.....

.....ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคบางสะพาน

(นายนิมิตร ศรีชาติ)

.....