

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้
รหัสวิชา 2567-30104-2008 รายวิชา การเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในงานควบคุมไฟฟ้า
ไฟฟ้า ไฟฟ้า/1 2569 (สทพ.1/1)
ครูผู้สอน นายอาทิตย์ ศุภมงคลสถาพร จำนวน
วันที่ 7 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อยังตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 7 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 7 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิล คอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์(Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC

การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์(Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการ
ใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
 2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
 3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย
-

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 8 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิล
คอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มี
ความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและ
กระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ
การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และ

การบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 8 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อวงจรควบคุมอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 8 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

- เขียนและทดสอบการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- ต่อวงจรควบคุมอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

- ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
- ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
- ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 9 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน ขาดเรียน 11 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

- เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
- มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
- มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
- สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อยังตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายกฤตกร กล้าผจญ (ขาดเรียน) , นายจิตพัฒน์ จันทโรชิต (ขาดเรียน) , นายชญานนท์ วัฒนานนท์ (ขาดเรียน) , นายจิตติกร งามพริ้ง (ขาดเรียน) , นางสาวณัฐฐิชา จันทร์หอม (ขาดเรียน) , นายณัฐนันท์ โพธิ์เจริญ (ขาดเรียน) , นายธนภัทร แดงเพชร (ขาดเรียน) , นายชนาธิม บัวเกลี้ยง (ขาดเรียน) , นายธีรชา ศรีวิทย (ขาดเรียน) , นายพนกร มานเหล็ก (ขาดเรียน) , นายประสิทธิ์ เสมอจิตร (ขาดเรียน) ,

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 9 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน ขาดเรียน 11 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม คิดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อยังตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การคิดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายกฤตกร กล้าผจญ (ขาดเรียน) , นายจิตติพัฒน์ จันทร์โชติ (ขาดเรียน) , นายชญานนท์ วัฒนานนท์ (ขาดเรียน) , นายจิตติถาวร งามพริ้ง (ขาดเรียน) , นางสาวณัฐจิรา จันทร์หอม (ขาดเรียน) , นายณัฐนันท์ โพธิ์เจริญ (ขาดเรียน) , นายธนภัทร แดงเพชร (ขาดเรียน) , นายชนาธิบ บัวเกลี้ยง (ขาดเรียน) , นายธีรชา ศรียากษ์ (ขาดเรียน) , นายพนกร มานเหล็ก (ขาดเรียน) , นายประสิทธิ์ เสมอจิตร (ขาดเรียน) ,

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 10 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อยังตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 10 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 10 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิล คอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC

การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์(Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการ
ใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
 2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
 3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย
-

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 11 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิล
คอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มี
ความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและ
กระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ
การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และ

การบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์(Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์(Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 11 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อวงจรควบคุมอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 14 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 18 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

- เขียนและทดสอบการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- ต่อวงจรควบคุมอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

- ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
- ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
- ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 15 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 18 จำนวน 23 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

- เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
- มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
- มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
- สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งานโปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายจิตพัฒน์ จันทโรทัย (ขาดเรียน) ,

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 16 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 18 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียนโปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก

3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการงานและการใช้งานโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 17 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 18 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม คิดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็นระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต่อยังตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกร่วมกับ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ PLC อ่านแบบ วงจรระบบ การคิดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษาศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ PLC วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ PLC การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

วันที่ 18 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 18 จำนวน 23 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอก ของโปรแกรมเมเบิล คอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. มีทักษะเกี่ยวกับการเขียน โปรแกรมควบคุม ติดตั้ง ทดสอบ ใช้งานควบคุมอุปกรณ์ภายนอก
3. มีเจตคติและกิริยาที่ดีในการทำงานด้วยความรับผิดชอบ รอบคอบปลอดภัย
4. มีคุณธรรม จริยธรรม คุณลักษณะที่พึงประสงค์ที่ดีในการทำงานด้วยความละเอียดรอบคอบ ปลอดภัย มีความคิดสร้างสรรค์เป็น ระเบียบ สะอาด ตรงต่อเวลา
5. สามารถประยุกต์ใช้หลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานและการใช้งาน โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
2. เขียนและทดสอบการทำงานของ โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
3. ต้องจรรยาบรรณอุปกรณ์ภายนอกพร้อมกับโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับโครงสร้าง การทำงาน ส่วนประกอบและชนิดของ **PLC** อ่านแบบ วงจรระบบ การติดตั้ง ทดสอบการเขียน โปรแกรมการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ภายนอกของโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์และการบำรุงรักษา ศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับรูปแบบ ของภาษาต่างๆ รวมทั้งวิธีการใช้งาน โปรแกรมประยุกต์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมควบคุมและจำลองการทำงานของ **PLC** วิธีการต่อวงจร การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลข อุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (Wire Mark) การทดสอบวงจรก่อนการใช้งาน ปฏิบัติการต่อวงจรระบบ **PLC** การเข้าหัวสาย การกำหนดหมายเลขอุปกรณ์ (Label) หมายเลขปลายสาย (WireMark) การทดสอบวงจร ก่อนการใช้งาน การเปรียบเทียบขนาดของอุปกรณ์เพื่อทดแทนอุปกรณ์เดิมที่ชำรุดเสียหาย

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
 2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
 3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย
-

สื่อการเรียนรู้/แหล่งการเรียนรู้

PowerPoint

รายละเอียด :

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน

(นายอาทิตย์ สุขมงคลสถาพร)

25 กันยายน 2569

ลงชื่อ.....ครูผู้สอนร่วม

(นายเชิดพงศ์ จันทรวัดนกกิจ)

25 กันยายน 2569

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก

(.....)

.....

.....รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

(นายประพจน์ พุฒชนะ)

.....

.....ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคบางสะพาน

(นายนิมิตร ศรีชัย)

.....