

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้
รหัสวิชา 2567-30103-2004 รายวิชา เทคโนโลยีการเชื่อม
เทคนิคโลหะ เทคนิคโลหะ/1 2568 (สทล2/1)
ครูผู้สอน นางสาวเกษร สารบุญย์ จำนวน
วันที่ 18 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น
เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 19 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น
เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น
เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 21 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 1 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 25 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 26 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 27 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 28 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 29 พฤษภาคม 2569 สัปดาห์ที่ 2 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 24 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 15 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 25 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 15 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 26 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 15 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 27 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 15 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 28 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 15 จำนวน 15 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

วันที่ 31 สิงหาคม 2569 สัปดาห์ที่ 16 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 1 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 16 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 2 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 16 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าขึ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 3 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 16 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าขึ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 4 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 16 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าขึ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์ (FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย
นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 10 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น
เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทังสเตนแก๊สคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะแก๊สคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย
นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 11 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น
เหล็กกล้า งานท่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทังสเตนแก๊สคลุม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะแก๊สคลุม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย
นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

วันที่ 11 กันยายน 2569 สัปดาห์ที่ 17 จำนวน 15 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับงานเชื่อม วิเคราะห์งานเชื่อม ชนิดรอยบกพร่อง และวิธีการแก้ไขงานแผ่น

เหล็กกล้า งานต่อเหล็กกล้าชิ้นงานหนา และชิ้นงานบางชนิดของรอยต่อต่างๆ โดยวิธีการเชื่อมแก๊ส (OAW) เชื่อมอาร์กด้วย
ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (SMAW) เชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสกลุ่ม (GTAW) เชื่อมอาร์กโลหะแก๊สกลุ่ม (GMAW) เชื่อมไส้ฟลักซ์
(FCAW) เชื่อมใต้ฟลักซ์ (SAW) การตัดโลหะด้วยแก๊สและพลาสมา การเชื่อมระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานด้วยความ
ปลอดภัยและอาชีวอนามัย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายธนบดี วัดล้อม (ขาดเรียน) ,

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน

()

24 กันยายน 2569

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก

(.....)

.....

.....รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

(นายประพจน์ พฤษชนะ)

.....

.....ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคบางสะพาน

(นายนิมิตร ศรียามัย)

.....