

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้

รหัสวิชา 2567-20102-2002 รายวิชา **ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2**

ช่างกลโรงงาน ช่างกลโรงงาน/2 2567 (ชก.2/2)

ครูผู้สอน นายณัฐภูมิ ฤงทอง จำนวน

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : **ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2**

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอน โดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่าหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์

2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน

3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอน โดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่าหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2

ดาวน์โหลด

วันที่ 15 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอน โดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่าหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งานโปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย
นายท้าวซ่า - (ขาดเรียน) , นายชนภัทร รักโรย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1

[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2

[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 16 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่าหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกล โรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งานโปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายทีปกร พิมเสน (ขาดเรียน) , นายนัทธพงศ์ ยี่ดยาว (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

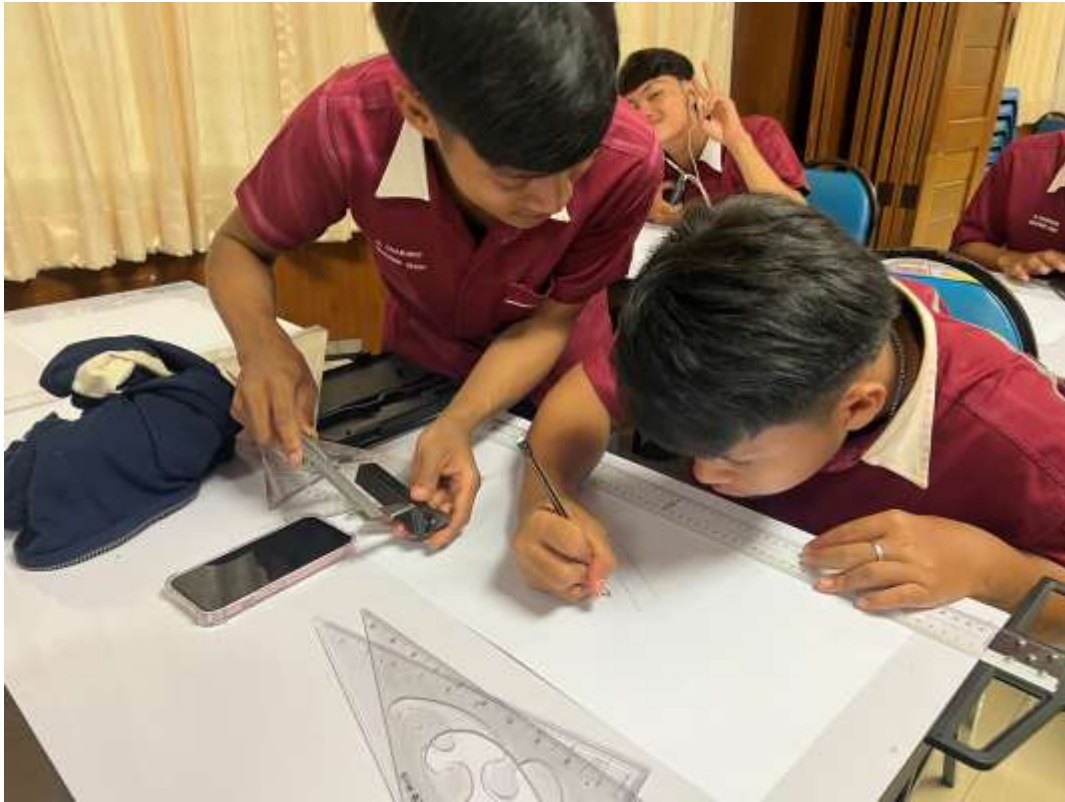
แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ควาน์โหนด

วันที่ 16 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ชายเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่าหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายทีปกร พิมเสน (ขาดเรียน) , นายนัทธพงศ์ ยี่ดยาว (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 16 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 17 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำยัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชนภัทร รักโรย (ขาดเรียน) , นายชนากร เกษรมาลา (ขาดเรียน) , นายนิรวัชร เปี้ยน้อย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

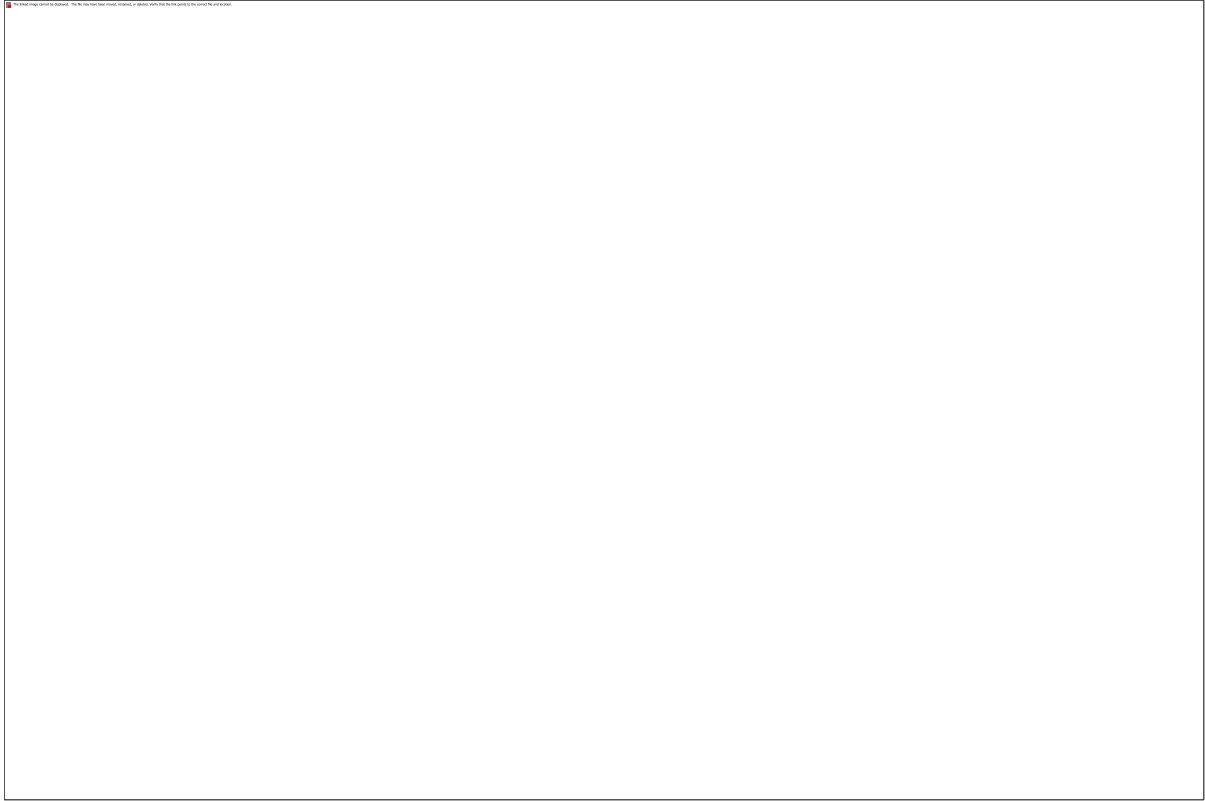
-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 17 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำยัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายชนภัทร รักโรย (ขาดเรียน) , นายชนากร เกษรมาลา (ขาดเรียน) , นายนิรวัชร เปี้ยน้อย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 18 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำยัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียดกิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายนิรวัชร เป็ยน้อย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 18 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำหน่วยวัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียดกิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายนิรวัชร เป็ยน้อย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



ดาวน์โหลด

วันที่ 18 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : เขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ความเข้าใจพื้นฐานในการใช้โปรแกรมเขียนแบบทางวิศวกรรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้กับงานช่างกลโรงงานได้ โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

แนะนำรายวิชาและความสำคัญของการเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์

อธิบายบทบาทของงานเขียนแบบในงานอุตสาหกรรมและงานช่างกลโรงงาน ความแตกต่างระหว่างการเขียนแบบด้วยมือและการเขียนแบบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

แนะนำส่วนประกอบและการใช้งานพื้นฐานของโปรแกรมเขียนแบบ

ศึกษาหน้าจอการทำงาน เครื่องมือ (Toolbar) คำสั่งพื้นฐาน การตั้งค่านำยัด และระบบพิกัด

การสร้างแบบ 2 มิติ (2D Drawing)

ฝึกใช้คำสั่งพื้นฐาน เช่น Line, Circle, Rectangle, Trim, Offset และการแก้ไขรูปทรงให้ถูกต้องตามหลักงานเขียนแบบ

การกำหนดขนาดและใส่รายละเอียดในแบบ (Dimension & Annotation)

ฝึกใส่ขนาด ตัวอักษร และสัญลักษณ์ทางวิศวกรรม เพื่อให้แบบสามารถนำไปใช้ในการผลิตได้จริง

การฝึกปฏิบัติและมอบหมายงาน

ให้นักเรียนฝึกเขียนแบบชิ้นงานพื้นฐานทางช่างกลโรงงาน เช่น แผ่นเพลท ชิ้นส่วนง่าย ๆ ตามโจทย์ที่กำหนด เพื่อเสริมทักษะและความเข้าใจในการใช้งาน โปรแกรม

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้

รายละเอียดกิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายนิรวัชร เป็ยน้อย (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนสามารถใช้งาน โปรแกรมเขียนแบบคอมพิวเตอร์ในระดับพื้นฐาน เข้าใจหลักการเขียนแบบทางวิศวกรรม และมีทักษะเบื้องต้นที่สามารถนำไปต่อยอดในการเรียนและการทำงานด้านช่างกลโรงงานได้



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

วันที่ 19 ธันวาคม 2568 สัปดาห์ที่ 9 จำนวน 14 คน ขาดเรียน 1 คน ,