

บันทึกหลังการจัดการเรียนรู้
รหัสวิชา 2567-20102-2008 รายวิชา ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2
ช่างกลโรงงาน ช่างกลโรงงาน/4 2567 (ชก.2/4)
ครูผู้สอน นายณัฐภูมิ อุทอง จำนวน
วันที่ 12 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลาถึง มาสาย

นายวิระพัท เอี้ยวพานิช (ขาดเรียน) , นายศุภกฤต วัลล้อม (ขาดเรียน) , นายสถาพร หนองเหนียว (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 12 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 3 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายวิระพัท เอี้ยวพานิช (ขาดเรียน) , นายสุภกฤต วัลล้อม (ขาดเรียน) , นายสถาพร หนองเหนียว (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 13 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสุทธิภัทร ชวนประชุม (ขาดเรียน) , นายสุรวัธ ศรีสุข (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 13 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสุทธิภัทร ขวนประชุม (ขาดเรียน) , นายสุรวัธ ศรีสุข (ขาดเรียน) ,

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 14 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 15 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 15 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 16 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 16 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 13 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

ระยะเวลา : 1 สัปดาห์

ในสัปดาห์นี้ ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามกระบวนการทางช่างกลโรงงาน โดยเน้นการปฏิบัติงานจริงควบคู่กับความปลอดภัยในการทำงาน มีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

ทบทวนความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องมือกล

ทบทวนหลักการทำงานของเครื่องกลึง เครื่องกัด และเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วน รวมถึงการเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

การอ่านแบบและวิเคราะห์ชิ้นงาน

ฝึกอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ (Tolerance) และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อให้สามารถผลิตชิ้นงานได้ตรงตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือ

ฝึกการจับยึดชิ้นงาน การตั้งมีดกลึง มีดกัด การปรับตั้งศูนย์ และการเลือกความเร็วรอบ อัตราป้อนที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว หรือการกัดชิ้นงานตามขั้นตอนที่กำหนด โดยเน้นความถูกต้องและความปลอดภัย

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียส ไมโครมิเตอร์ และเกจวัด เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

การดูแลรักษาเครื่องมือกลและพื้นที่ปฏิบัติงาน

สอนการทำความสะอาด บำรุงรักษาเครื่องมือกลหลังการใช้งาน และการจัดพื้นที่ทำงานตามหลัก 5ส.

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ปัญหา/อุปสรรค

-

แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง

-

ผลการจัดการเรียนรู้

นักเรียนมีทักษะในการผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย และมีความรับผิดชอบ ตลอดจนสามารถตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานจริงได้

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 19 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 1 คน , ลากิจ 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายวิระพัท เอี้ยวพานิช (ขาดเรียน) , นายสุภกฤต วัลล้อม (ลากิจ) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 19 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 1 คน , ลากิจ 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายวิระพัทธ์ เอี้ยวพานิช (ขาดเรียน) , นายสุภกฤต วัลล้อม (ลากิจ) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 20 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายองซัด - (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 20 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 1 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายองซัด - (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 21 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสุกัลวัฒน์ สีสว่าง (ขาดเรียน) , นายสิทธิชัย ปลอดโปร่ง (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 22 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่างได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 22 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสถาพร หนองเหนียว (ขาดเรียน) , นายอัศพนธ์ วงศ์เพชร (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 23 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่ การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสหชัย กลิ่นรัน (ขาดเรียน) , นายสุทธิภัทร ชวนประชุม (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

วันที่ 23 มกราคม 2569 สัปดาห์ที่ 14 จำนวน 17 คน ขาดเรียน 2 คน ,

หัวข้อเรื่อง/เนื้อหาสาระ/การอบรม/ให้คำปรึกษา/บันทึกการสอน :

สรุปเนื้อหาการจัดการเรียนการสอน

รายวิชา : ผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

สัปดาห์ที่ : 3

ในสัปดาห์ที่ 3 ผู้สอนได้จัดการเรียนการสอนโดยมุ่งเน้นให้นักเรียนมีทักษะในการปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลอย่างเป็นขั้นตอน ตั้งแต่การอ่านแบบ การเตรียมงาน ไปจนถึงการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน โดยมีเนื้อหาสาระสำคัญดังนี้

การอ่านแบบและวิเคราะห์กระบวนการผลิตชิ้นงาน

ฝึกให้นักเรียนอ่านแบบงานช่าง วิเคราะห์ขนาด ค่าความเผื่อ และลำดับขั้นตอนการผลิต เพื่อวางแผนการทำงานให้ถูกต้องตามแบบ

การเตรียมชิ้นงานและการตั้งเครื่องมือกล

ฝึกการเตรียมชิ้นงาน การจับยึดชิ้นงานกับเครื่องกลึงหรือเครื่องกัด การตั้งมีดกลึงและเครื่องมือตัดให้ได้ตำแหน่งและมุมที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานผลิตชิ้นส่วนขั้นพื้นฐาน

ฝึกปฏิบัติการกลึงปาดหน้า กลึงปอก และกลึงคว้านรู (หรือกัดผิวงานพื้นฐานตามแผนการสอน) โดยควบคุมความเร็วรอบและอัตราป้อนให้เหมาะสม

กับวัสดุ

การควบคุมคุณภาพและการตรวจสอบชิ้นงาน

ฝึกใช้เครื่องมือวัด เช่น เวอร์เนียสคาลิเปอร์ และไมโครมิเตอร์ เพื่อตรวจสอบขนาดชิ้นงานให้เป็นไปตามแบบ

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

เน้นย้ำการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และการปฏิบัติตามข้อควรระวังขณะใช้เครื่องมือกล

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

รายละเอียด/กิจกรรม

1. ครูแนะนำและบอกจุดประสงค์
2. ครูอธิบายความหมายของตัวแทน
3. ทำแบบฝึกหัดท้ายหน่วย

อื่นๆ ระบุ

-

รายชื่อนักเรียนที่ขาดเรียน ลาป่วย ลากิจ มาสาย

นายสหชัย กลิ่นรัน (ขาดเรียน) , นายสุทธิภัทร ชวนประชุม (ขาดเรียน) ,

ผลการจัดการเรียนรู้

ผลการเรียนรู้ที่คาดหวัง

นักเรียนสามารถผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกลตามขั้นตอนที่กำหนด อ่านแบบงานช่าง ได้ถูกต้อง ตั้งเครื่องมือและจับยึดชิ้นงานได้เหมาะสม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานได้ และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 1



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 2



[ดาวน์โหลด](#)

แนบไฟล์เอกสาร / รูปภาพ 3



ดาวน์โหลด

ลงชื่อ.....ครูผู้สอน

(นายฉัฐภูมิ ฤงทอง)

27 มกราคม 2569

ลงชื่อ.....หัวหน้าแผนก

(.....)

.....

.....รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

(นายประพจน์ พฤษชนะ)

.....

.....ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพบางสะพาน

(นายนิมิตร ศรีชัย)

.....